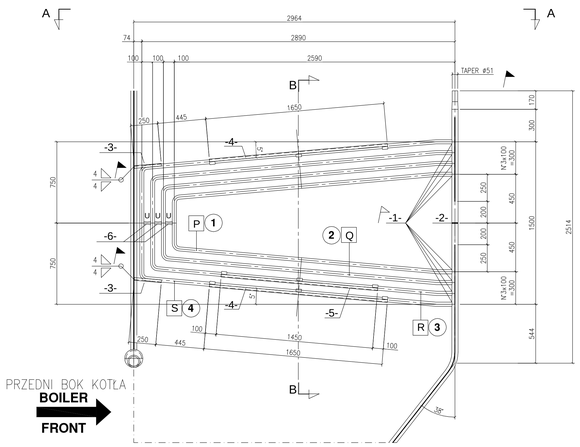
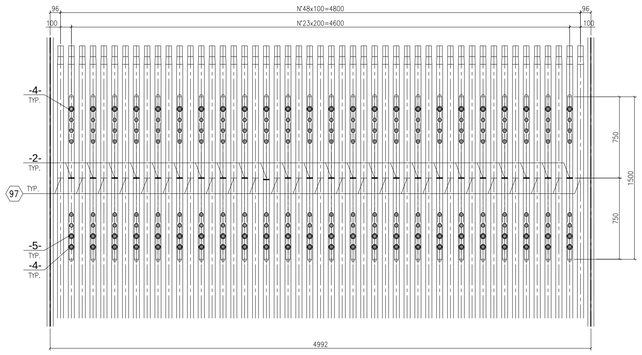
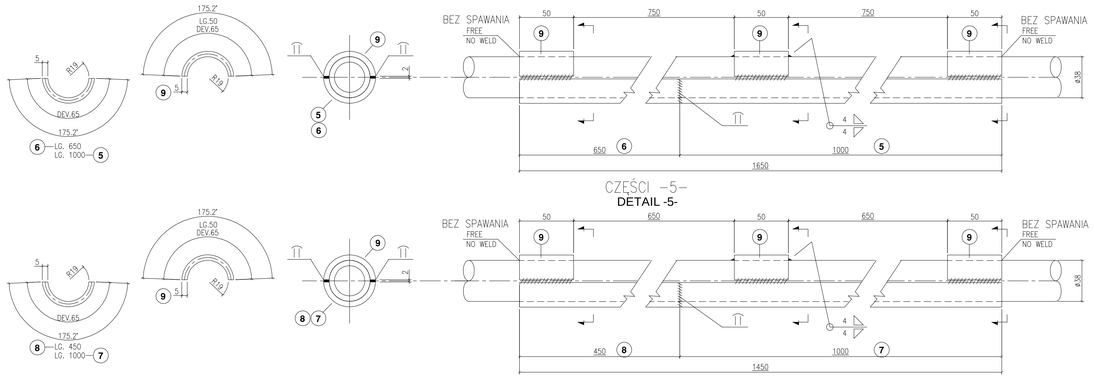
EVA L1 / **EVA L2**



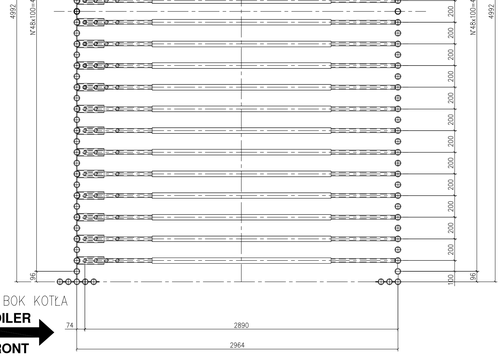
SEKCJA B–B
SECTION B-B



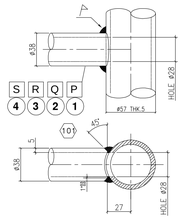
CZĘŚCI –4–
DETAIL -4-



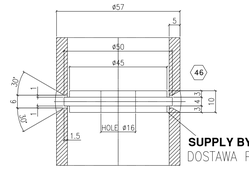
SEKCJA A–A
SECTION A-A



CZĘŚCI –1–
DETAIL -1-

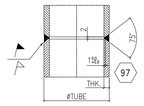


CZĘŚCI –2–
DETAIL -2-

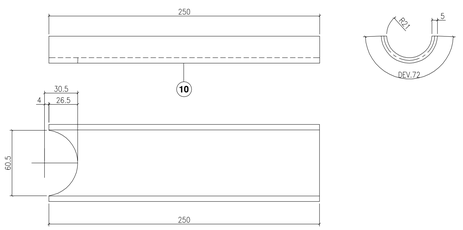


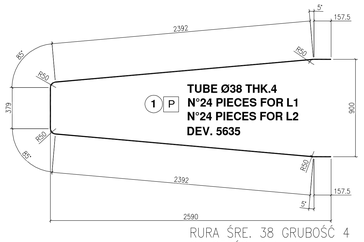
SUPPLY BY PENSOTTI F.C.L.
DOSTAWA PENSOTTI F.C.L.

TYP SPAWANIE DOCZOŁOWE
TYP. BUTT WELD

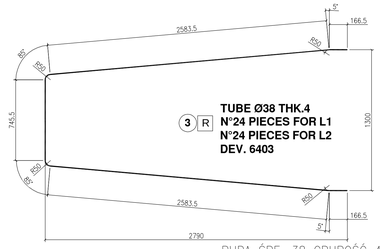


CZĘŚCI –3–
DETAIL -3-

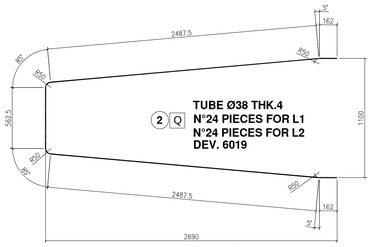




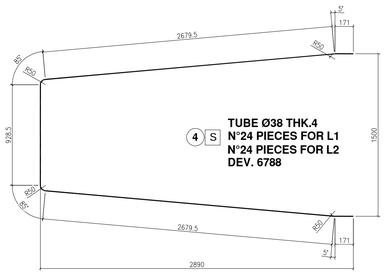
RURA ŚRE. 38 GRUBOŚĆ 4
24 CZĘŚCI DLA L1
24 CZĘŚCI DLA L2
URZĄDZENIE 5635



RURA ŚRE. 38 GRUBOŚĆ 4
24 CZĘŚCI DLA L1
24 CZĘŚCI DLA L2
URZĄDZENIE 6403

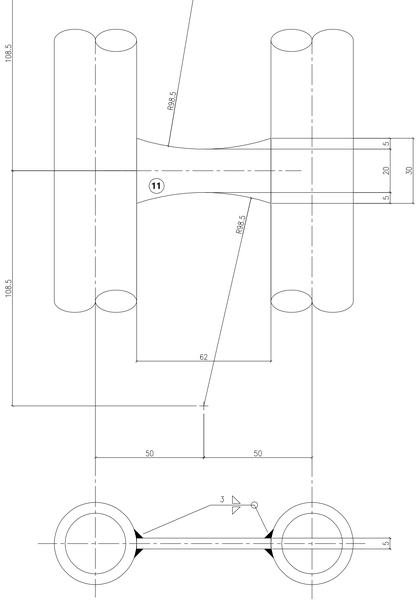


RURA ŚRE. 38 GRUBOŚĆ 4
24 CZĘŚCI DLA L1
24 CZĘŚCI DLA L2
URZĄDZENIE 6019



RURA ŚRE. 38 GRUBOŚĆ 4
24 CZĘŚCI DLA L1
24 CZĘŚCI DLA L2
URZĄDZENIE 6788

CZĘŚCI –6–
DETAIL -6-
SPACERS TYPE U
PIERŚCIEŃ ODLEGŁOŚCIOWY NA U



CZĘŚĆ ILOŚĆ OPIS ŚREDNICA/SZEROKOŚĆ WYSOKOŚĆ DŁUGOŚĆ GRUBOŚĆ MATERIAŁ CIĘŻAR UWAGI

Item Pos.	Q.ty Q.tà	Description Descrizione	Dia/Width Dia/Largh	Height Altezza	Lenght Lungh.	Thk. Sp.	Material Materiale	Test Test	Weight Peso Unit	Weight Peso Total	Notes Note
1	48	TUBE RURA	ø38		5635	5	A/SA 210M Gr.A1	●	23	1104	
2	48	TUBE RURA	ø38		6019	5	A/SA 210M Gr.A1	●	24,6	1180,8	
3	48	TUBE RURA	ø38		6403	5	A/SA 210M Gr.A1	●	26,3	1262,4	
4	48	TUBE RURA	ø38		6788	5	A/SA 210M Gr.A1	●	28	1334,4	
5	96	PLATE PŁYTKA		DV.72	1000	5	A/SA 240M Gr.310	●	2,8	269	
6	96	PLATE PŁYTKA		DV.72	650	5	A/SA 240M Gr.310	●	1,8	172,8	
7	48	PLATE PŁYTKA		DV.72	1000	5	A/SA 240M Gr.310	●	2,8	134,4	
8	48	PLATE PŁYTKA		DV.72	450	5	A/SA 240M Gr.310	●	1,30	62,4	
9	432	PLATE PŁYTKA		DV.72	50	5	A/SA 240M Gr.310	●	0,15	64,8	
10	96	PLATE PŁYTKA		DV.72	250	5	A/SA 240M Gr.310	●	0,7	67,2	
11	144	PLATE PŁYTKA		30	62	5	A/SA 240M Gr.310	●	0,08	11,5	
							PESO TOTALE KG.			5663,5	

CIĘŻAR CAŁKOWITY KG

UWAGI/NOTES

- ● Materiały dla głównych części ciśnieniowych z certyfikatem testowym (typu 3.1 EN10204)
  Material for main pressure parts with test certificate (type 3.1 EN10204)
- ○ Materiały dla części ciśnieniowych z certyfikatem (typu 2.2 EN10204)
  Material for no pressure parts with cerificate (type 2.2 EN10204)
- Wymiary w mm z wyjątkiem tych określonych
  Dimension in mm except where indicated
- (...) Oznaczenie pozycji w wykazie materiałów/ denote position in material list
- ⬡ Przygowanie materiału do spawania/ denote welding preparation
- ▭ Wskazuje markę spedycji elementu stołu denote shipping mark bundle parts
- Wskazuje na spawanie w zakładzie denote work-shop weld
- Wskazuje spawanie na terenie budowy denote yard weld
- Ilość podana w tabeli dla Nr 2 kotłów L1 /L2
  Quantity indicated in material list is for N° 2 boilers L1 /L2

REV.	DATA Date	OPIS Description	Rysunek Drawn	CONTR. Ck'd	Zatwierdz. Qua. Viso	Zatwierd. Approved
2	07–11–14	AS BUILT	PENSOTTI	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
1	06–03–14	GENERAL REVISION/PRZEGLĄD OGÓLNY	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
0	24–02–14	FIRST ISSUE/PIERWSZE WYDANIE	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO

SICES PENSOTTI F.C.L.

COMMITTENTE – ZLECENIODAWCA
CONTRATTO – UMOWA -
Zlecenie – Job N.
13EB0131

UŻYTKOWNIK – USER : TME
LOKALIZACJA – PLANT LOCATION : BYGOSZCZ
PROJEKT – PROJECT : ASTER BYGOSZCZ (POLAND)
SERWIS – SERVICE : WTE

Projekt – Project
*

ZESPÓŁ I CZĘŚCI EVA L1 - L2
ASSEMBLY AND DETAILS EVA L1-L2

RYS.– Drg.
13EB0131-M-130 A0

Prawo autorskie zastrzeżone
All right of this drawing are reserved

SKALA – Scale 1 : 20

AR.–Sh 1 | Z–Of 1 | REV./REW 0 1 2

INFRASTRUKTURA I ŚRODOWISKO NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI
ProNatura
UNIA EUROPEJSKA FUNDUSZ SPÓJNOŚCI

REW. REV.	DATA WYDANIA ISSUE DATE	KOD. WYDANIA ISSUE CODE	OPIS REWIZJI REVISION DESCRIPTION	PRZYGOTOWAŁ PRZEZ PREPARED BY	SPRAWDZONY PRZEZ CHECKED BY	ZATWIERDZIŁ PRZEZ APPROVED BY
02	07/11/2014	-	AS BUILT	PENSOTTI	-	-
01	06/03/2014	-	GENERAL REVISION	PENSOTTI	-	-
00	24/02/2014	-	PIERWSZE WYDANIE FIRST ISSUE	PENSOTTI	-	-
				AUTORYZACJA WYDANIA/APPROVAL ISSUE		

ASTER

ZASTĘPUJE DOKUMENT NR /SUBSTITUTES DOC. NO.: -
ZLECENIE NR./JOB NO.: 10168
WYDANY PRZEZ/ISSUED BY: -

NAZWA OBIEKTU BUDOWLANY, ORAZ ADRES; /OBJECT'S NAME AND ADDRESS:
ZAKŁAD TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH BYDGOSZCZ, UL. Ernsta Petersona 22, DZ. NR 2101, 2108 OBRĘB 0133

INWESTOR/INVESTOR

ProNatura

Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.

Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnychdla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego

PROJEKT WYKONAWCZY
TYTUŁ/TITLE
ASSEMBLY AND DETAILS EVA L1-L2
-

POCHODZĄCH OD/DERIVATED FROM: -

KLASYFIKACJA CLASSIFICATION	KOMPLEKS PLANT	SYSTEM	SEK. FUNK. FUN. UN.	TYP DOK. DOC. TYPE	FORMAT/SIZE	SKALA/SCALE
L0	S|F	A|0|5	L|0	G|L|D	A0	1:20

DOKUMENT NR./DOCUMENT NO.: 10168EPMD044
STRONA/SHEET 1 | Z/OF 1

PROJEKTANT: STEFANO CALVANI
SPECJALNOŚĆ: TECHNOLOG DS. ODZYSKU ENERGII
NR UPRAWNIEŃ:

PROJEKTANT: SPECJALNOŚĆ: NR UPRAWNIEŃ:
SPRAWDZAJĄCY: SPECJALNOŚĆ: NR UPRAWNIEŃ:

INFORMACJE ZASTRZEŻONE – NIE UŻYWAĆ W CELACH INNYCH NIŻ TE, DLA KTÓRYCH ZOSTAŁY DOSTARCZONE.
CONFIDENTIAL PROPERTY – NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.

NAZWA PLIKU/FILE IDENTIFICATION: 10168EPMD044R01.S80.A0

DOKUMENT DOSTAWCY - DO ZATWIERDZENIA
Supplier's Document - Approval Status

ZATWIERDZONY Approved	
ZATWIERDZONY JAK SKORYGOWANO Approved as corrected	
NIE ZATWIERDZONY Not Approved	
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA Approval not required	Nome Status Data 30/04/2014

ZATWIERDZENIE PRZEZ TM.E NIE ZWALNIA DOSTAWCY Z OBOWIĄZKU WYPEŁNIENIA ZOBOWIĄZAŃ KONTRAKTOWYCH I Z OBOWIĄZKÓW Z NICH WYNIKAJĄCYCH.
TM.E. approval does not exempt the supplier from observing the contractual obligations and from his consequent responsibilities.