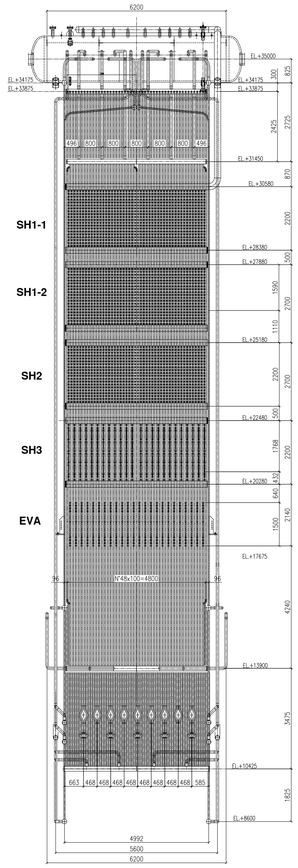
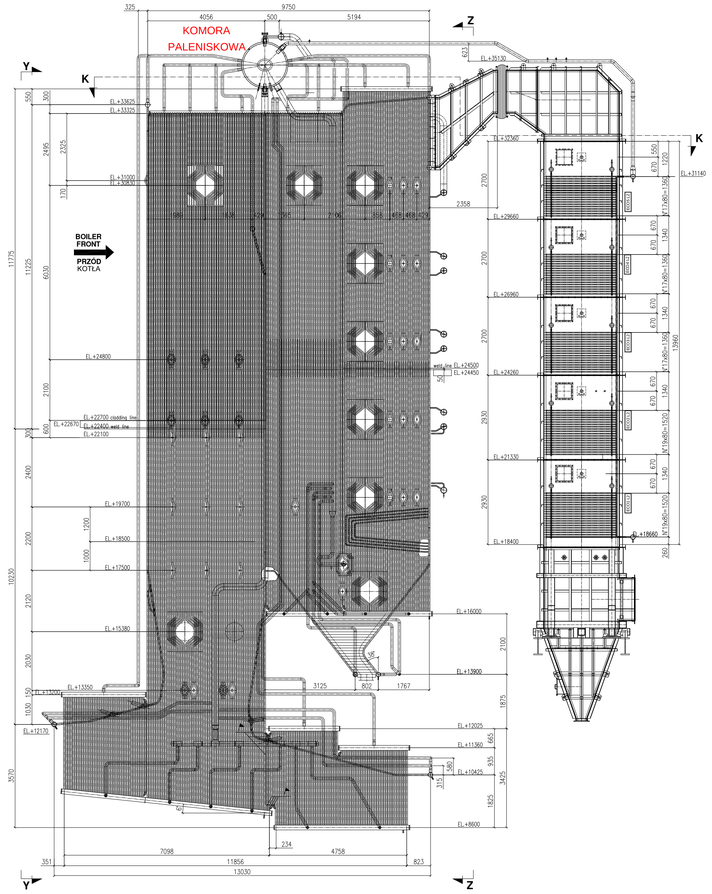
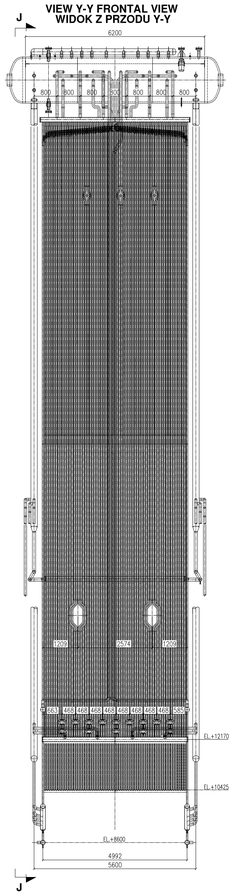
REAR VIEW / WIDOK Z TYŁU Z-Z



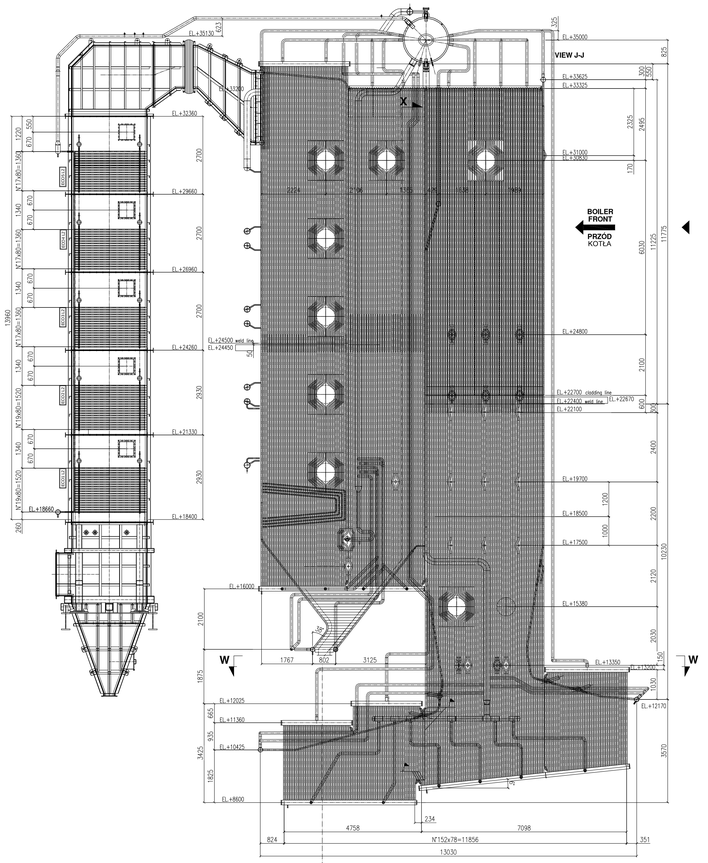
RIGHT SIDE L2 / PRAWA STRONA L2



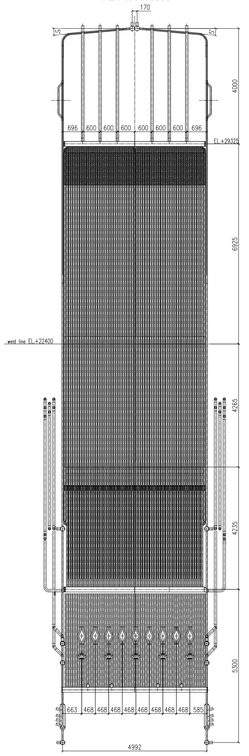
VIEW Y-Y FRONTAL VIEW WIDOK Z PRZODU Y-Y



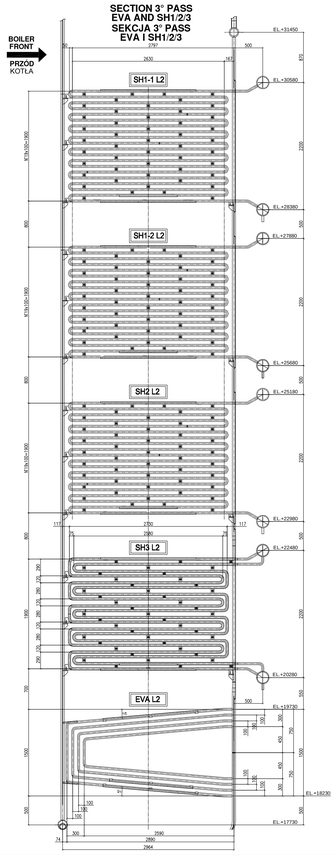
WIDOK Z J-J (LEWA STRONA L2) VIEW J-J (LEFT SIDE L2)



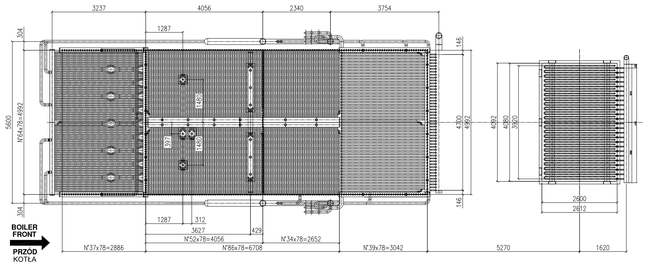
SECTION/SEKCJA X-X SECTION X-X

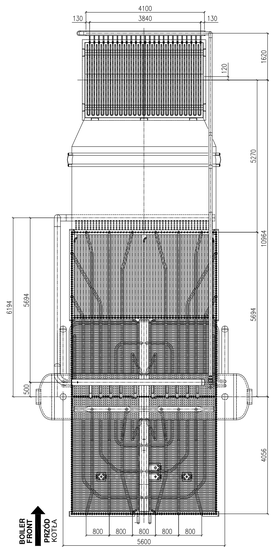


SECTION 3° PASS EVA AND SH1/2/3 SEKCJA 3° PASS EVA I SH1/2/3

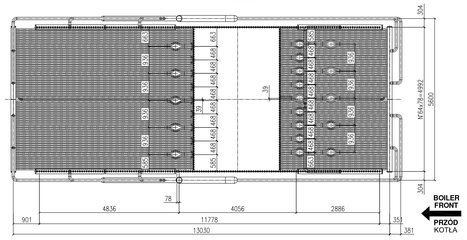


VIEW/WIDOK K-K





SECTION/SEKCJA W-W



DESCRIPTION OPIS	Ø TUBES X THK. Ø RURY X GRUBOŚĆ	MATERIAL MATERIAŁ
RADIANT / RADIANTE	**Ø 57 x 5**	**A /SA 210 M Gr. A1**
FINS / NACHYLENIE - PITCH /ZEBERKA 78	**21 x 6**	**S 235 JR**
FINS / NACHYLENIE - PITCH /ZEBERKA 100	**43 x 6**	**S 235 JR**
HEADERS / GŁOWICE	**Ø168.3 x 18.26**	**A /SA 106 M Gr. B**
EVA	**Ø 38 x 5**	**A /SA 210 M Gr. A1**
SH3	**Ø 38 x 5 (+ CLADDING) Ø 38 x 5 (+ NAPAWANIE)**	**A /SA 213 M Gr. T11**
SH2 (1/2 BUNDLE / WIĄZKA)	**Ø 38 x 5**	**A /SA 213 M Gr. T11**
SH2 (1/2 BUNDLE / WIĄZKA)	**Ø 38 x 5**	**A /SA 210 M Gr. A1**
SH1-2	**Ø 38 x 5**	**A /SA 210 M Gr. A1**
SH1-1	**Ø 38 x 5**	**A /SA 210 M Gr. A1**
ECO 1-2-3-4-5	**Ø 33,7 x 4**	**A /SA 210 M Gr. A1**
SH3 HEADERS / GŁOWICE IN/OUT	**Ø 219.1 x 12.7**	**A /SA 335 M Gr. P11**

DESCRIPTION OPIS	Ø TUBES X THK. Ø RURY X GRUBOŚĆ	MATERIAL MATERIAŁ
SH2 HEADER /GŁOWICE OUT	**Ø 219.1 x 12.7**	**A /SA 335 M Gr. P11**
SH2 HEADER / GŁOWICE IN	**Ø 219.1 x 12.7**	**A /SA 106 M Gr. B**
SH1-2 HEADER / GŁOWICE IN/OUT	**Ø 219.1 x 12.7**	**A /SA 106 M Gr. B**
SH1-1 HEADER /GŁOWICE IN/OUT	**Ø 219.1 x 12.7**	**A /SA 106 M Gr. B**
ECO/EKO 1-5 HEADERS/GŁOWICE IN/OUT	**Ø 168.3 x 10.97**	**A /SA 106 M Gr. B**
STAND PIPE / DOWN COMER PRINC. HYDRANT / DOWN COMER PRINC. DOWN COMER 2 / DOWN COMER 3 DOWN COMER 2 / DOWN COMER 2	**Ø 219.1 x 23.01**	**A /SA 106 M Gr. B**
	Ø 219.1 x 18.26	**A /SA 106 M Gr. B**
FEED 2°-3° ZASILACZ2°-3° PASSO	**Ø 114.3 x 8.56**	**A /SA 106 M Gr. B**
FEEDERS/ZASILACZE	**Ø 88.9 x 5.49**	**A /SA 106 M Gr. B**
RISERS/PIONY	**Ø 88.9 x 5.49**	**A /SA 106 M Gr. B**
FEED WATER /PODAJNIK WODY	**Ø114.3 x 10.97**	**A /SA 106 M Gr. B**
SAT. STEAM / PARA NASYCONA	**Ø219.1 x 18.26**	**A /SA 106 M Gr. B**

NUMER ZLECENIA/ JOB NUMBER :	13EB0131	13EB0131
NUMER SERYJNY / SERIAL NUMBER :	1008	1008
KOD PROJEKTU / DESIGN CODE :	EN 12952-3	EN 12952-3
KATEGORIA I MODUŁ / CATEGORY AND MODULE :	IV - Module "G" (PED 97/23/CE)	IV - Module "G" PED 97/23/CE IV - Modul "G" PED 97/23/CE
JEDNOSTKA POWIADOMIONA/ NOTIFIED BODY :	C.E.C. CONSORZIO EUROPEO CERTIFICAZIONE	
ROK PRODUKCJI / YEAR BUILT :	2014	2014
RODZAJ CIECZY/ FLUID TYPE :	acqua / WATER	WODA / WATER

		RADIANT DATA	EVA A.S.	SH3 A.S.	SH2 A.S	SH2 C.S.	SH1-2	SH1-1	ECO 1-2-3-4-5	PREHEATER DATA
STAN FIZYCZNY / PHYSICAL STATE		PARA + WODNA/ liquid+steam	PARA + WODNA/ liquid+steam	PARA + WODNA/ liquid+steam	PARA + WODNA/ liquid+steam	PARA + WODNA/ liquid+steam	PARA + WODNA/ liquid+steam	PARA + WODNA/ liquid+steam	PARA / liquid	PARA / liquid
MAKS. DOPUSZCZALNE CISNIENIE MAX. ALLOWABLE PRESSURE	[barg]	63	63	63	63	63	63	63	63	68
HYDROSTATIC HEADY G;OWICA HYDROSTATYCZNA	[barg]	0	0	0	0	0	0	0	5	N.A.
TEST CIŚNIENIA HYDROSTATYCZNEGO HYDROSTATIC TEST PRESSURE :	[barg]	100.5	107	107	107	107	99.5	99.5	106.5	105.5
MAKS. DOPUSZCZALNA TEMPERATURA TS MAKS. MAX. ALLOWABLE TEMPERATURE	[°C]	rury 330°C tubes głowica 358°C headers	rury 330°C tubes	rury 470°C tubes głowica 415°C inlet header głowica 450°C outlet header	rury 435°C tubes głowica 415°C outlet header	rury 420°C tubes głowica 385°C inlet header	rury 405°C tubes głowica 295°C inlet header głowica 385°C outlet header	rury 405°C tubes głowica 295°C inlet header głowica 295°C outlet header	rury 335°C tubes głowica 295°C headers	rury 280°C tubes
OBLICZANIE MINIMALNEJ TEMPERATURY TS MIN. MINIMUM TEMPERATURE CALCULATION TS min :	[°C]	0	0	0	0	0	0	0	0	0
DOZWOLONA KOROZJA CORROSION ALLOWANCE :	[mm]	(TUBES - HEADERS) 2 - 1 rury - głowica	0	(TUBES - HEADERS) 2 - 1 - głowica rury	(TUBES - HEADERS) 2 - 1 rury - głowica	(TUBES - HEADERS) 2 - 1 rury - głowica	(TUBES - HEADERS) 2 - 1 rury - głowica	(TUBES - HEADERS) 2 - 1 rury - głowica	(TUBES - HEADERS) 2 - 1 rury - głowica	0
POWIERZCHNIA OGRZEWANIA / HEATING SURFACE :	[m2]	860	71	170	160	160	320	320	1450	6.5
SKUTECZNOŚĆ ZŁĄCZY/ JOINT EFFICIENCY :		1	1	1	1	1	1	1	1	1
POJEMNOŚĆ CA; KOWITA / TOTAL CAPACITY :	[L]	18300	370	400	200	200	800	800	1200	52
WAGA CZĘŚCI CIŚNIENIOWYCH (PUSTĄ) PRESSURE PARTS WEIGHT (empty) :	[kg]	76500	2840	8800	5900	5900	11800	11800	33400	216
WAGA CZĘŚCI CIŚNIENIOWYCH(WYPEŁNIONA WODĄ) PRESSURE PARTS WEIGHT (full of water):	[kg]	94800	3210	9200	6100	6100	12600	12600	34600	268
P.W.H.T.		NO/ NIE	NO/ NIE	NO/ NIE	NO/ NIE	NO/ NIE	NO/ NIE	NO/ NIE	NO/ NIE	NO/ NIE
RT TEST:		YES/ TAK	NO/ NIE	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK
MT TEST (or LP TEST):		YES/ TAK	NO/ NIE	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK	YES/ TAK

REV.	DATA Date	Opis Description	Rysunek Drawn	Skontrolował Ckd	WYDŁO QUA QUA Visa	Zatwierdził Approved
5	07-11-14	AS BUILT	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
4	18-06-14	REVISED WHERE INDICATED 4	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
3	18-06-14	REVISED WHERE INDICATED 3	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
2	12-05-14	GENERAL REVISION	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
1	21-02-14	ISSUE FOR CONSTRUCTION/WYDANIE KONSTRUKCYJNE	PENSOTTI	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO
0	27-11-13	FIRST ISSUE/PIERWSZE WYDANIE	LR	DELL'ACQUA	CROSTA	COLOMBO

SICES FENSOTTI S.r.l.

COMMITTENTE – ZLECENIODAWCA
CONTRATTO – UMOWA –

Ziecenie – Job N. **13EB0131**

UŻYTKOWNIK – USER : TME
LOKALIZACJA – PLANT LOCATION : BYDGOSZCZ
PROJEKT – PROJECT : ASTER BYGOSZCZ (POLAND)
SERWIS – SERVICE : WTE

Projekt – Project *

MONTAŻ CZĘŚCI CIŚNIENIOWYCH **WIDOKI I SEKCJE L2**
PRESSURE PARTS ASSEMBLY VIEWS AND SECTIONS L2

RYS.– Drg. **13EB0131-M-100** **A0**

Prawa autorskie rysunku zastrzeżone
All right of this drawing are reserved

SKALA – Scale 1 : 75 | AR.–Sh 1 | Z–Of 1 | REV./REV. 0 1 2 3 4 5

INFRASTRUKTURA I ŚRODOWISKO NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

Pr Natura

UNIA EUROPEJSKA FUNDUSZ SPÓJNOŚCI

REW. REV.	DATA WYDANIA ISSUE DATE	KOD WYDANIA ISSUE CODE	OPIS REWIZJI REVISION DESCRIPTION	SPRAWDZONY PRZEZ CHECKED BY	ZATWIERDZONY PRZEZ APPROVED BY
05	07/11/2014	-	AS BUILT	PENSOTTI	-
04	26/06/2014	-	REVISED WHERE INDICATED WITH 4	PENSOTTI	-
03	18/06/2014	-	REVISED WHERE INDICATED WITH 3	PENSOTTI	-
02	12/05/2014	-	GENERAL REVISION	PENSOTTI	-
01	21/02/2014	-	WYDANIE KONSTRUKCYJNE ISSUE FOR CONSTRUCTION	PENSOTTI	-
00	27/11/2013	-	PIERWSZE WYDANIE FIRST ISSUE	PENSOTTI	-

AUTORYZACJA WYDANIA/APPROVAL ISSUE

SOFER

ZASTĘPUJE DOKUMENT NR./SUBSTITUTES DOC. NO.: -
ZLECENIE NR./JOB NO.: 10168
WYDANY PRZEZ/ISSUED BY: -
NAZWA OBIEKTU/ BUDOWLAN. ORAZ ADRES: /OBJECT'S NAME AND ADDRESS: **ZAKŁAD NIETOWCZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH BYDGOSZCZ, UL. Ernsta Petersona 22, GR. NR 2101, 2/108 OBRĘB 0133**

INWESTOR/ INVESTOR: Pr Natura — **Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.**
Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów Komunalnychdla Bydgosko-Toruńskiego Obszaru Metropolitalnego

PROJEKTY WYKONAWCZY
TYTUŁ/TITLE: **PRESSURE PARTS ASSEMBLY L2 VIEWS AND SECTIONS**

POCHODZĄCY OD/DERIVATED FROM: -

KLASYFIKACJA CLASSIFICATION	KOMPLET PART	SYSTEM	KON. FUNK. FUN. UN	TYP DOK. DOC. TYPE	FORMAT/SIZE	SKALA/SCALE
L2	SIF	S0	5	L2	GLD	A0	1:75

DOKUMENT NR./DOCUMENT NO.: 10168EPMD036 | STRONA/SHEET 1 | Z/OF 1

PROJEKTANT: STEFANO CALVANI
SPECJALNOŚĆ: TECHNOLOG DS. ODZYSKU ENERGII
NR UPRAWNIEŃ:

PROJEKTANT: SPECJALNOŚĆ: NR UPRAWNIEŃ:
SPRAWDZAJĄCY: SPECJALNOŚĆ: NR UPRAWNIEŃ:

INFORMACJE ZASTRZEŻONE – NIE UŻYWAĆ W CELACH INNYCH NIŻ TE DLA KTÓRYCH ZOSTAŁY DOSTARCZONE.
CONFIDENTIAL PROPERTY – NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.

NAZWA PLIKU/FILE IDENTIFICATION: 10168EPMD036R05-0018001-A0

DOKUMENT DOSTAWCY - DO ZATWIERDZENIA / Supplier's Document - Approval Status

ZATWIERDZONY Approved	
ZATWIERDZONY JAK SKORYGOWANO Approved as corrected	
NIE ZATWIERDZONY Not Approved	
NIE WYMAGA ZATWIERDZENIA Approval not required	Name: Data: Podpis / Sign:

ZATWIERDZENIE PRZEZ TM.E NIE ZWALNIA DOSTAWCY Z OBOWIĄZKU WYPEŁNIENIA ZOBOWIĄZAŃ KONTRAKTOWYCH I Z OBOWIĄZKÓW Z NICH WYNIKAJĄCYCH.
TM.E. approval does not exempt the supplier from observing the contractual obligations and from his consequent responsibilities.