

Specyfikacja techniczna
wapna hydratyzowanego wysoko-reaktywnego

Wapno hydratyzowane wysoko-reaktywne musi spełniać następujące wymagania:

- | | | |
|---|---|-------------|
| 1. Powierzchnia właściwa BET, m ² /g | - | > 40 |
| 2. Zawartość Ca(OH) ₂ , % (m/m) | - | > 91 |
| 3. Zawartość CaO % (m/m) | - | > 70 |
| 4. Zawartość wilgoci, % (m/m) | - | <= 1,0 |
| 5. Ciężar nasypowy, kg/dm ³ , | - | 0,39 – 0,49 |
| 6. Pozostałość na sicie > 0,032 mm, % | - | <= 45 |
| 7. Zawartość CO ₂ , % (m/m) | - | <= 3,5 |